

# Trockeneisstrahlen in der Kunststoffproduktion

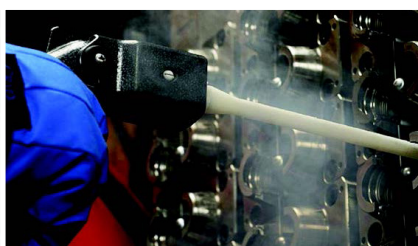
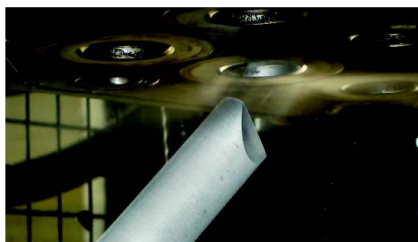
## Vorteile

- Verbesserte Produktqualität
- Erhöhte Produktivität
- Reduzierter Abfall
- Reduzierte Stillstandzeit
- Reduzierte Reinigungszeit und Lohnkosten
- Online Heißreinigung, kein Ausbau notwendig
- Nicht abrasiv, keine Beschädigungen
- Längere Werkzeuglebensdauer
- Kein Sekundärabfall
- Umweltfreundlicher sicherer Prozess

## Eine schnellere, saubere Reinigung.

Durch hohe Qualitätsstandards ist die Sauberkeit und somit die Reinigung von Spritzgussformen ein Hauptanliegen für eine hohe Produktqualität in der Kunststoffindustrie. Unerwünschte Rückstände auf der Werkzeuoberfläche können zu Einspritz-, Füllproblemen oder zu Entformungsschwierigkeiten führen. Das Ergebnis ist keine Produktfreigabe oder minderwertige Produktqualität, häufig inklusive Schäden an Werkzeugen und nicht erreichte Zykluszeiten.

Eine weitere Herausforderung ist eine minimale Gratbildung am Endprodukt. Formhälften hinterlassen eine Trennlinie oder Spritzgrat die für eine gute Produktqualität entfernt werden muss. Traditionelle Reinigung und Entgratungsmethoden enden oft in uneffektiver Handreinigungen mit Chemikalien und Handwerkzeugen. Unser Reinigungsprozess bietet eine nicht abrasive, umweltfreundliche Methode die es erlaubt hochsensible Formen und Produkte in kurzer Zeit zu reinigen und die Zyklen zwischen der vorsorglichen Reinigung zu vergrößern. Zusätzlich können Formen heiß und online, ohne Wasser, Chemikalien oder Entstehung eines Sekundärabfalls gereinigt werden.



## Anwendungen

### ALLGEMEINE FORM- UND WERKZEUGREINIGUNG

- Blasformen
- Druckgussformen
- Fließpressformen
- Thermoformen
- Spritzguss
- Schneckenreinigung
- Urethan/ Formen/ Überschuss
- Fließ-/ Trennmittel
- Ausgasung/ Ablagerungen

### PRODUKT VOLLENDUNG

- Spritzgrate/ Oberflächenstruktur/ Trennlinien/ Entlüftungen
- Glanzanpassung

\* Traditionelle Strahlpartikel kontaminieren (verschmutzen) während der Reinigung durch den Kontakt mit zu entfernenden gefährlichen Substanzen und/oder bestrahlten Materialien. Diese entfernten Strahlpartikel werden dann als Sondermüll (Giftmüll) klassifiziert und benötigen eine entsprechende sichere Abfallbeseitigung. Quelle: www.coldjet.com

## Trockeneisstrahlen gegenüber traditionellen Reinigungsmethoden

Reinigungsmethode	kein Sekundärabfall	nicht leitfähig	nicht giftig*	nicht abrasiv
Trockeneisstrahlen	●	●	●	●
Sandstrahlen		●	●	
Sodastrahlen		●	●	
Wasserstrahlen			●	●
Handwerkzeug	●		●	
Lösemittel/Chemikalien				●

Unsere Trockeneisexperten beraten Sie bei Ihrem Vorhaben.

Krügers Trockeneis Technik GmbH berät Sie in einem unverbindlichen Erstgespräch um Sie über Ihr Anwendungsgebiet zu informieren und die beste Reinigungslösung für Sie zu finden!

Telefon: 0 39 21 45 99 80 3  
 E-Mail: info@krueger-trockeneis.de  
 Website: www.krueger-trockeneis.de  
 Onlineshop: shop.ktt-moeser.de